



<b>Produktblatt</b>	 <b>So geht Schweißen</b>
Bezeichnung: P 4500	
Bestell-Nr.: 216.4500.9	
Verwendung: MIG-MAG-Schweißen	
Hinweis: als „P-basic“ oder „P-synergic“	
div. Kofferversionen frei wählbar	
Datum: 03.12.2008	

## Produktbeschreibung

Digitale Inverter-MIG-MAG-Anlage bei gewohnt einfacher Bedienung.  
Voll konfigurierbar: Kompaktanlage (A), Kofferanlage (B), Kompaktanlage mit Zusatzkoffer (AB) und Doppelkofferanlage (BB)

**Bedienungsoption: „basic“ - und „synergic“**

## Produkteigenschaften / Produktvorteile

	basic	synergic
25-450 A Schweißstrom	◆	◆
60% Einschaltdauer bei 300 A	◆	◆
Brenner Powermaster 3m	◇	◆
SpeedArc		◆
4-Rollen-Drahtvorschub	◆	◆
Quatromatic	◆	◆
Kennlinien-Datenbank		◆
Tiptronic - zum Speichern von 100 Jobs		◆
Bedienfeld mit integriertem Volt- und Amperemeter	◆	◆
Standby-Funktion (bedarfsgesteuerte Lüftung und Brennerkühlung)	◆	◆
Memory-Funktion (Speicherung der zuletzt eingestellten Parameter)	◆	◆
2- und 4-Takt, Punkten	◆	◆
LorchNet-Anschluss	◆	◆
Anschluss für Hand- und Fußfernregler	◇	◇

## Angebotstext

Die digitale MIG-MAG-Inverter-Schweißanlage der P-Serie bietet einen Schweißstrombereich von 25 - 450 A bei einer hohen Einschaltdauer.

Lorch-Bedienkonzept, 3 Schritte und Sie schweißen. Die klare und logische Bedienoberfläche ist ergonomisch im Gerät bzw. im Koffer integriert leitet Sie schrittweise durch das Menü - in Ihrer gewünschten Sprache! Je nach Bedarf sind Kompaktanlagen (mit Drahtvorschubeinheit in der Stromquelle) und mehrere Koffervarianten verfügbar - wo Sie die Anlage bedienen wollen entscheiden Sie! Jede Anlage ist serienmäßig mit einem Volt-/ Amperemeter ausgestattet.

Für den Brenner ist eine Brennerhalterung integriert und die stabilen Griffe schützen nicht nur das Display und die Anschlüsse, sondern sind zusätzlich als Verlastpunkte und Schlauchaufbewahrung einsetzbar.

Eine niedrige Gasflaschenaufnahme erleichtert den Flaschenwechsel und sorgt für Stabilität - bei fest installierter Gasversorgung erhalten Sie die P-Serie natürlich auch ohne Flaschenaufnahme.

Die automatische Standby-Funktion reduziert die Energiekosten und die Staubbelastung der Elektronik.

Die serienmäßige LorchNET-Schnittstelle ermöglicht die Kopplung mit unseren Automatisierungslösungen.

## Technische Daten

Schweißbereich	A	25 - 450
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	A	360
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	A	400
ED bei max. Strom	%	30
Stromeinstellung		Stufenlos
Netzspannung / Netzabsicherung	V / A	400 / 32
Maße Stromquelle (LxBxH)	mm	1116 x 463 x 855
Gewicht Stromquelle (A) (gasgekühlt/wassergekühlt)	kg	97 / 111
Gewicht Stromquelle (B) (gasgekühlt/wassergekühlt) <sup>1</sup>	kg	91 / 105

## Lieferumfang:

- Anlage
- Brenner 3m (bei Ausführung „synergic“ mit Powermaster)
- Brennerhalterung
- Werkstückleitung
- Netzkabel mit CEE32-Stecker
- Bedienungshandbuch
- LORCH-Net-Anschlussbuchse zur Einbindung in Automatisierungslösungen

## Koffer-Versionen <sup>1</sup>

Werkstatt-Koffer



Montage-Koffer



Werft-Koffer



Roboter-Koffer



## Zubehör

- Fernregler in verschiedenen Varianten zur kompletten Ferneinstellung der Schweißparameter.

<sup>1</sup> Maße, Gewicht und weitere spezifische Angaben für Koffer: s. Produktblatt Koffer-Versionen