

<b>Produktblatt</b>		
Baureihenbezeichnung:	<b>M-Pro 200 CuSi</b>	
Erhältliche Ausführungen:	<b>Control Pro, Performance</b>	
Bestell-Nr.:	Siehe Lieferumfang-Übersicht am Ende	
Verwendung:	<b>MIG-Löten + MIG-MAG-Schweißen</b>	
Hinweis:	<b>ControlPro-Variante lieferbar ab Juni 2009 Performance-Variante lieferbar ab Sommer 2009</b>	
Stand:	<b>20.03.2009</b>	

## Produkt-Beschreibung

Zu den großen schweißtechnischen Herausforderungen der Karosseriebetriebe von heute gehört das Verschweißen verschiedenster Metalle und Legierungen. Dazu zählen zunehmend auch verzinkte und teilweise hochfeste Stähle, die nicht konventionell geschweißt werden können, da ansonsten die Korrosions- und Crash-Eigenschaften beeinträchtigt werden. Die neue Lorch M-Pro 200 CuSi wurde speziell für diese modernen Anforderungen von KFZ- und Karosseriebetrieben entwickelt und bringt MIG-Löt-Perfektion in jede Werkstatt. Mit herausragenden Löteigenschaften – das MIG-Löten startet bereits ab einem Schweißstrom von nur 15 A - eignet sich die Maschine hervorragend für die Verarbeitung dünnster Bleche ab 0,5 mm. Die geringe Wärmeeinbringung sorgt für minimalen Materialverzug. Darüber hinaus überzeugt die hochwertige Qualitätsanlage auch mit besten MIG-MAG-Schweißeigenschaften, einem robusten Gehäusedesign, hervorragender Bedienergonomie und dem praxisorientierten „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept. Der Flaschenwagen nimmt bis zu 50l-Flaschen auf und demonstriert so gekonnt die Stabilität des Gehäuses, das zudem voll verlastbar ist. Die moderne Synergiefunktion der Anlage macht die Bedienung einfach wie nie und sorgt für beste Ergebnisse bei Stahl, Aluminium und Edelstahl. Die Auswahl der optimalen Schweiß-Kennlinie erfolgt über die verwendete Gas-Material-Drahtkombination. Für einfachste Schweißparameter-Anpassung sorgt die Drahtvorschubautomatik, die den Präzisions-Drahtvorschub für jede Spannungsstufe automatisch einstellt. Über die zusätzliche Feinregelung kann der Drahtvorschub weiterhin jederzeit an die jeweilige Schweißaufgabe angepasst werden. Mit 2-Takt-, 4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen (mit einstellbarer Punkt- und Intervallzeit) sind alle wichtigen Funktionen integriert und einfach anwählbar. Der schräg abgehende Brenneranschluss sorgt für weniger Drahtwiderstand und optimale Drahtführung. Schweißgerät und Brenner sind komplett für das MIG-Löten vorbereitet und sofort einsatzbereit. Qualität – Made in Germany.

### ControlPro-Variante

Die M-Pro in der ControlPro-Ausführung beinhaltet - neben allen Möglichkeiten des Einstiegsmodells - weitere Funktionen und Anzeigeelemente, die dem versierten Schweißer die Anwendung und Kontrolle des Schweißprozesses zusätzlich erleichtern. Zur Einstellung wird neben der Drahtvorschubgeschwindigkeit die schweißbare Materialstärke oder wahlweise die Soll-Spannung verwendet. Nach dem Schweißen wird neben der exakten Ist-Spannung auch der erzielte Schweißstrom digital ausgegeben. Für Top-Drahtlaufruhe und einfacheres Schweißen in Über-Kopf-Positionen und Zwangslagen sorgt der serienmäßige enthaltene 4-Rollen-Präzisionsvorschub.

### Performance-Variante (lieferbar ab Sommer 2009)

Der Name hält, was er verspricht. Leistung pur. Die M-Pro in der Performance-Ausführung hat alles, was sich MIG/MAG-Schweißer in der Profi-Werkstatt wünschen. Die M-Pro Performance bietet modernste OLED-Display-Technologie und einen Leistungsumfang, wie er sonst allenfalls bei Schweißanlagen im Industriebetrieb anzutreffen ist. Ausgerüstet mit der patentierten und mit dem Bundesinnovationspreis ausgezeichneten Digastep-Technik bietet die Anlage einen überragenden Bedienkomfort. Extrem übersichtliches Bedienfeld, grafikunterstütztes Bedienkonzept, Powermaster-Fernregel-Brennertechnologie für die Anlagensteuerung direkt am Brenner, Jobtronic für das Speichern von 100 SchweißEinstellungen – ideal für die Bearbeitung von komplexeren Werkstücken mit wiederkehrendem Ablauf – sowie eine exakte Schweißparameterabstufung durch 21 anwählbare Spannungseinstellungen. Natürlich serienmäßig mit 4-Rollen-Präzisionsvorschub.

## Produkteigenschaften / Produktvorteile

- Leistungsstarke, robuste 200 A MIG-MAG-Anlage, speziell ausgelegt für das MIG-Löten
- Ideal geeignet für alle Blech- sowie leichte bis mittlere Stahlarbeiten
- Gefertigt und geprüft nach EN 60974-1 Norm, mit CE- und S-Zeichen und IP 23
- Beste Schweiß Eigenschaften bei Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Einfachste Bedienung durch Lorch Synergiesteuerung und „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- Übersichtliches Bedienfeld
- integrierte Volt- und Ampere-Anzeige (in der ControlPro- und Performance-Ausführung)
- Elektronische MIG-MAG-Logik mit 2-Takt, 4-Takt-, sowie einstellbarer Punkt- und Intervallsteuerung
- 12-Stufenschalter zur feinstufigen Spannungseinstellung (21 Stufen in der Performance-Variante)
- Präzisions-Drahtvorschub mit groß-dimensionierten Vorschubrollen für optimale Drahtförderung
- einfachste Drahteinführung auf Knopfdruck
- elektronisch gesteuerte Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Schräg abgehender Brenneranschluss für weniger Drahtwiderstand und optimale Drahtführung
- Modernes, robustes Gerätedesign mit abgeschrägtem, ergonomischen Bedienfeld
- Vollverzinktes, verlastbares Gehäuse mit stabilen Griffen (inkl. Querstange aus Edelstahl)
- Flaschenwagen für bis zu 50l-Flaschen mit Doppelsicherung
- Hochwertige Industrieelektronik und Lüfter-Standby-Funktion für geringen Energieverbrauch
- Schweißgerät und Brenner sind komplett für das MIG-Löten vorbereitet und sofort einsatzbereit.
- Lorch Zuverlässigkeitsgarantie:
  - + 3 Jahre Vollgarantie (bei Registrierung)
  - + 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
  - + 10 Jahre auf die Ersatzteillieferung

## Technische Daten

	M-Pro 200 CuSi Control Pro	M-Pro 200 CuSi Performance	
Schweißbereich (I <sub>min</sub> - I <sub>max</sub> )	15 - 200	15 - 200	A
Spannungseinstellung	12	21	Stufen
Einschaltdauer bei max. Strom (25°/40°C)	30 / 20	30 / 20	%
Einschaltdauer 100% (40°C)	80	80	A
Schweißbare Drähte:			
- CuSi-Draht	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	mm
- Stahldraht	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	mm
- Aluminiumdraht	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	mm
Löt-/Schweißbare Materialdicke:			
- Stahl	ab 0,5 / 0,8 - 8	ab 0,5 / 0,8 - 8	mm
- Aluminium	2 - 5	2 - 5	mm
Netzspannung	400	400	V
Netzabsicherung (träge)	16	16	A
Drahtvorschubeinheit	4	4	Rollen
V+A-Anzeige	✓	✓	
Grafikfähiges Display	-	✓	
Maße Stromquelle (LxBxH)	880x400x756	880x400x756	mm
Gewicht Stromquelle	68	68	kg
Schutzart	23	23	IP

Technische Änderungen vorbehalten.

## Lieferumfang:

Ausstattungsvarianten	Komplett-Sets M-Pro 200 CuSi Set 24/3	M-Pro 200 CuSi Set 24/3 PM
M-Pro als	<b>Schweißanlage komplett mit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Brenner ML 2400, 3m</li> <li>▪ Druckminderer mit Mengen- und Inhaltsmanometer</li> <li>▪ Werkstückleitung 35mm<sup>2</sup>, 4m</li> <li>▪ montierter Gasschlauch</li> <li>▪ Korbspulenadapter K300</li> <li>▪ Netzkabel mit 16A-CEE-Stecker</li> <li>▪ Bedienungshandbuch</li> </ul>	<b>Schweißanlage komplett mit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Powermaster-Fernregel-Brenner ML 2400 PM, 3m</li> <li>▪ Druckminderer mit Mengen- und Inhaltsmanometer</li> <li>▪ Werkstückleitung 35mm<sup>2</sup>, 4m</li> <li>▪ montierter Gasschlauch</li> <li>▪ Korbspulenadapter K300</li> <li>▪ Netzkabel mit 16A-CEE-Stecker</li> <li>▪ Bedienungshandbuch</li> </ul>
<b>Control Pro</b>	Bestell-Nr.: <b>218.0201.1</b>	--
<b>Performance</b>	--	Bestell-Nr.: <b>218.0202.5</b>